CEM III/ A 42.5 N LH

متطلبات المواصفة القياسية ES 4756-1/2013 BS EN 197-1/2011	النتائج			البيان
	50% GBFS	40% GBFS		
التركيب الكيميائي				
	30.27 %	27.19 %	25.59 %	ثاني أكسيد السيليكون SiO_2
	8.54 %	7.71 %	10.7 %	أكسيد الألومنيوم Al_2O_3
	2.39 %	2.68 %	2.31 %	أكسيد الحديديك Fe_2O_3
	49.71 %	52.75 %	48.38 %	أكسيد الكالسيوم CaO
	3.85 %	3.15 %	6.27 %	أكسيد الماغنسيوم MgO
Max 4.0	1.47 %	2.15 %	2.65 %	كبريتات SO_3
	0.38 %	0.52 %	0.25 %	أكسيد البوتاسيوم K_2O
	0.62 %	0.37 %	0.42 %	أكسيد الصوديوم Na_2O
< 0.10	0.018 %	0.03 %	0.03 %	الكلور CL
< 2 ppm	1.13 ppm	0.73 ppm	1.04 ppm	الكروم السداسي Cr^{+6}
	0.90 %	0.90 %	2.17 %	المواد غير الذائبة Insoluble residue
	1.11 %	1.16 %	1.23 %	الفقد بالاحتراق Loss on ignition
الخصائص الفيزيائية				
	4350 cm^2/g	4450 cm^2/g	4570 cm^2/g	النعومة Fineness (Blaine)
Max 10	0.50 mm	0.50 mm	0.50 mm	التمدد Expansion
	166 J/g	176 J/g		Heat of Hydration 7 Days
قوة الانضغاط				
Min 10	13.5 MPa	17.2 MPa	17.5 MPa	عند ٢ يوم 2 Days
	23.5 MPa	28.3 MPa	28.5 MPa	عند ٧ يوم 7 Days
Min 42.5 Max 62.5	43.50 MPa	46.5 MPa	45.7 MPa	عند ٢٨ يوم 28 Days
Min 60	195 Minutes	195 Minutes	195 Minutes	زمن الشك الإبتدائي Initial Setting Time
	255 Minutes	255 Minutes	255 Minutes	زمن الشك النهائي Final Setting Time
	0.62 %	0.60 %	0.34 %	أكسيد الكالسيوم الحر Free Lime

أسمنت خبث الأفران العالية سائب
Blast furnace Cement

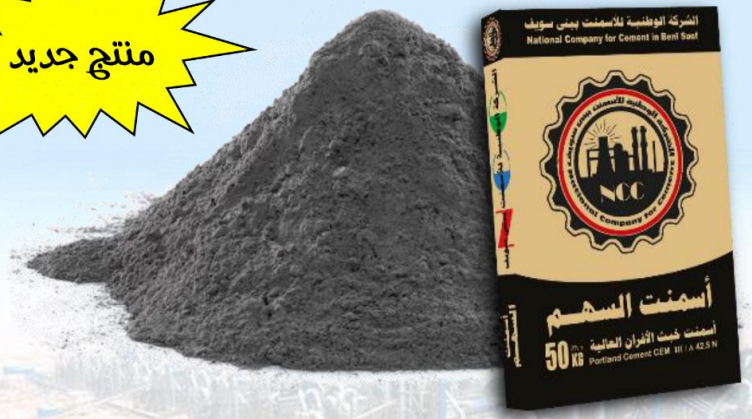
CEM III / A 42.5 N

أسمنت السهم

أسمنت بورتلاندى خبث الأفران العالية - مقاومة إجهاد قليلة فى الأيام الأولى ويتفوق على جميع أنواع الأسمنت فى الأيام المتأخرة - مقاوم لأملاح الكبريتات والكلوريدات - لا ينتج عن استخدامه خروج كمية حرارة عالية بعد إضافة الماء للأسمنت لذا يفضل استخدامه فى الكتل الخرسانية الضخمة مثل السدود والكبارى والأنفاق

المعبأ طبقاً
لطلب العميل

منتج جديد



مطابق للمواصفات القياسية المصرية ٤٧٥٦-١ / ٢٠١٣
والمتماثلة فنياً مع المواصفات القياسية الأوربية BS EN 197 – 1 / 2011

ZERTIFIKAT | CERTIFICATE | CERTIFICAT | CERTIFICADO | СЕРТИФИКАТ | شهادة | 证书 | 인증서

TÜV AUSTRIA

EC-CERTIFICATE

of Constancy of Performance
No 0906 – CPR – 20000250012494 / 02

In compliance with Regulation (EU) No 305/2011 of the European Parliament and of the Council of 9 March 2011 (the Construction products Regulation or CPR), and also in accordance with TÜV AUSTRIA procedures, this certificate applies to the construction product:

BLAST FURNACE CEMENT, CEM III A 42.5 N

Placed on the market under the name

NATIONAL COMPANY FOR CEMENT (NCC)

Head Office: Tower 5 Infront of Police Academy and next to the Armed Officers Club & Jewel Hotel- Zahraa Nasr City, Cairo, EGYPT

and produced in the manufacturing plant

NATIONAL COMPANY FOR CEMENT (NCC)

Plant : **Bayad Al Arab Industrial Zone -Beni Suef, Egypt**

This certificate attests that all provisions concerning the assessment and verification of constancy of performance described in Annex ZA of the standard(s):

EN 197-1:2011

under system 1+ for the performance set out in this certificate are applied and that the factory production control conducted by the manufacturer is assessed to ensure the

constancy of performance of the construction product

This certificate was first issued on **2025-01-16** and will remain valid as long as neither the harmonised standard, the construction product, the AVCP methods nor the manufacturing conditions in the plant are modified significantly, unless suspended or withdrawn by the notified factory production control certification body or at the latest until **2028-01-15.**

Maria Agapitou
Head of Management Systems & Products Certification Division
Certification Body
at TÜV AUSTRIA

Athens, **2025-05-19**

This certification was conducted in accordance with TÜV AUSTRIA auditing and certification procedures and is subject to regular surveillance audits.

TÜV AUSTRIA HELLAS
429, Mesogeion Ave.
GR-153 43 Athens, Greece
www.tuvaustriahellas.gr
GEMI No.: 1650201000

ESYD
Products Certification
No. of Certificate 49

CePRS25e

Headquarters in Athens bear the responsibility of the Certification decision

Vervielfältigung nur mit Erlaubnis des TÜV AUSTRIA | The reproduction of this document is subject to the approval by TÜV AUSTRIA | TÜV®